

Vitronics Soltec

Electronic Assembly Equipment

TW EAE

CENTURION^{III} + 适用于重度焊膏用户的回流焊解决方案

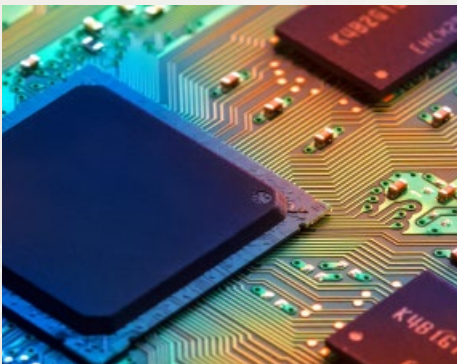
百年焊接技术传承卓越性能



CATHOX
CATALYTIC THERMAL OXIDIZER

Ultra CATHOX 选项，适用于每周焊膏用量 >50kg

Centurion 的强大升级版，专为重度焊膏用户设计，其独特的功能可进一步将维护保养降到最低并且保持炉腔清洁。



Vitronics Soltec

CENTURION⁺ 回流焊解决方案

Centurion+ 是 Centurion 的强大升级版，专为重度焊膏用户设计，其独特的功能可进一步将维护保养降到最低并且保持炉腔清洁。Centurion 具有业内最好的热性能，能在最低设定点完成任何温度曲线，同时在最低能耗下做到产品最小温差。



专为减少高助焊剂环境下维护保养的停机时间而设计。

成本效益

使用成本

高效率的热传导设计使 Centurion 具有较低能耗。可靠而稳定的设计来源于我们 20 多年的 SMT 经验和能力，即使在最苛刻的工艺制程要求下，Centurion 仍能确保稳定正常运行时间。拥有专利技术的 CATHOX™ (助焊剂催化分解系统) 通过先进的助焊剂处理技术减少了维护保养，进一步降低用户成本。最新的“待机模式”选项进一步降低了运行成本。

业内领先的热性能

Centurion 的新设计凝聚了前几代回流炉的设计经验，即使在更宽的炉膛中，Centurion 也能取得最好的热传导性能。我们在制程工艺控制方面的知识和经验确保了整个回流制程可重复性，能满足业内最苛刻客户和最有挑战的制程要求。

速度独立控制的双导轨系统

传送速度单独控制的双导轨能够使得产量加倍，可以实现两种不同类型的 PCB 板运行，能够实现最佳的多品种小批量生产。



传动特性

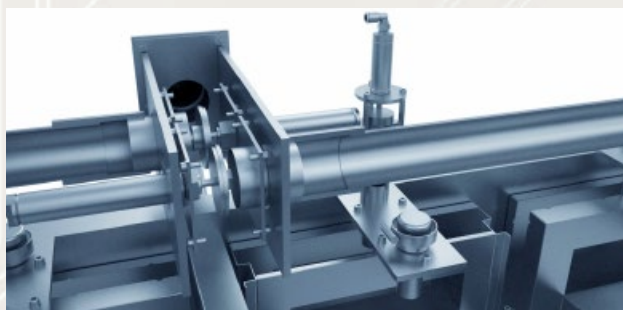
- ▶ 双轨的最大轨道宽度达 2 x 300 mm
- ▶ 适用于薄型电路板的连续中央基板支撑选项
- ▶ 可选网带/导轨传动组合
- ▶ 单或双轨中央支撑系统

回流焊解决方案

领先的特性和选项

空气循环系统

Centurion 的气体流体系统设计，能在空气环境下抽排出被助焊剂污染的空气。该系统通过一个额外的真空发生器，有效地阻隔炉膛内的加热区域和冷却区域。它降低了炉膛内部气体循环时间和维护保养周期，提供了一个更加干净的生产运行环境。



氮气/空气模式切换

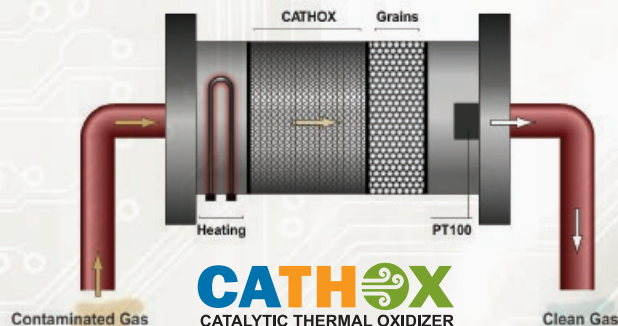
用于氮气机上的氮气/空气模式切换能让用户在不同生产需求环境下，很容易地在空气和氮气模式之间互相切换。在氮气模式下，氮气实现循环利用，节约了运行成本；在空气模式下，最新的气体流体系统有效地把空气从炉腔抽排到排气箱。

该选项为客户提供了真正的氮气/空气组合模式。



快速冷却系统

快速冷却系统是多品种小批量生产的关键因素。在正常生产过程中频繁切换生产制程时，快速冷却系统 (FCD) 是个关键重要的选项，特别是温度曲线从高温切换低温。通过程序制程控制，FCD 可以自动控制各个区以达到其特定的温度设定。



助焊剂过滤系统

拥有专利技术的 CATHOX™ (助焊剂催化分解系统) 极大地减少维护保养，保持干净的制程环境。在制程过程中，能非常有效地去除炉膛内的挥发性化合物。挥发的有机混合物在催化分解过程中转换为碳氢化合物，并且能够附着在过滤球上。维护保养简单，通道易接近。

用于重度焊膏的 ULTRA CATHOX

可用于 Centurion+ 的 Ultra CATHOX，特有更多单元，能够应对每周焊膏用量 >50kg。

氧含量闭环控制系统

氧含量闭环控制系统的设计用于 CATHOX™ 的氮气炉中，使氧含量设定点保持在精准的范围。控制范围为 200 PPM 到 2000 PPM，在 200 到 500 区间闭环控制系统可以使其保持在设定目标的 ± 100 PPM 的范围，在 500 到 2000 区间保持在目标设定的 20% 的范围。在生产模式下，该系统能确保稳定的 PCB 质量。在待机模式下，它可减少氮气消耗，并在机器恢复生产前自动恢复到 PPM 设定点。

易于拆卸的排气箱

Centurion+ 特有可拆卸的侧板，排气箱更易于拆卸，增加了宽度调节轴的可触及性，使冷却区更容易清洁。

易于拆卸的扰流箱

Centurion+ 在进口和出口处具有易于拆卸的扰流箱，以减少清洁扰流区时的停机时间。此选项非常适合需要频繁维护保养的高量焊膏应用。

减少了维护

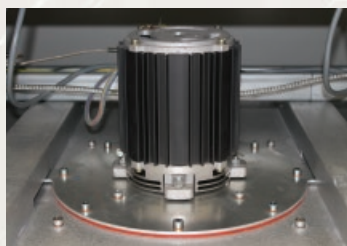
Vitronics Soltec

主要标配特性

- ▶ 可拆卸的侧板使排气箱更易于拆卸, 增加了宽度调节轴的可触及性, 使冷却区更容易清洁
- ▶ 快速更换加热棒单元和风扇马达单元
- ▶ 自动链条润滑油系统
- ▶ 基板追踪系统
- ▶ 能耗管理系统
- ▶ 符合 CE 标准

风扇马达和加热棒

- ▶ 终生保修
- ▶ 高可靠性



主要选项特性

- ▶ Ultra CATHOX 选项, 应对每周焊膏用量 >50kg
- ▶ 适用于薄型/薄层电路板的连续中央支撑
- ▶ 易于拆卸的扰流箱 (进口和出口)
- ▶ 区间温差增强的单元系统
- ▶ 先进的可控冷却系统
- ▶ 双导轨单独控制每根导轨速度
- ▶ 氮气/空气模式切换系统
- ▶ 易于维护的具有温度和压力监控的排气箱
- ▶ 快速冷却系统选项
- ▶ MCA (设备可靠性分析) 测试
- ▶ 系统性能检验系统
- ▶ 装有 Windows 10 企业长期服务频道 (LTSC) 的 PC, 更高稳定性

Centurion+ 技术规格

型号	CT+ 930	CT+1040	CT+ 1240
总区数	12	14	16
加热区	9	10	12
冷却区	3	4	4
总加热长度	3195 mm (125.8 in)	3550 mm (139.8 in)	4260 mm (167.7 in)
系统长度 (空气)	4860 mm (191.3 in)	5570 mm (219.3 in)	6280 mm (247.2 in)
系统长度 (氮气)	5570 mm (219.3 in)	6280 mm (247.2 in)	6990 mm (275.2 in)
系统宽度	1600 mm (62.9 in)		
系统高度	1542 mm (60.7 in)		
最高设定温度	350°C		
气体温度控制精度	± 1°C		
气体热均匀性	± 2°C		
最大加工宽度	610 mm (24 in)		
最大双导轨宽度	300 mm (11.81 in)		
传输速度范围	25 - 200 cm/分钟		
传输速度精度	± 1%		
氮气机氧含量等级	<50 PPM		

ITW EAE 是依工集团 (Illinois Tool Works, Inc) 下的一个分支部门, 其整合所有电子组装设备和热处理技术, 该部门包括 MPM、Camalot、Electrovert、Vitronics Soltec 和 Despatch 等世界级产品。