

Vitronics Soltec

Anlagen für elektronische Baugruppen

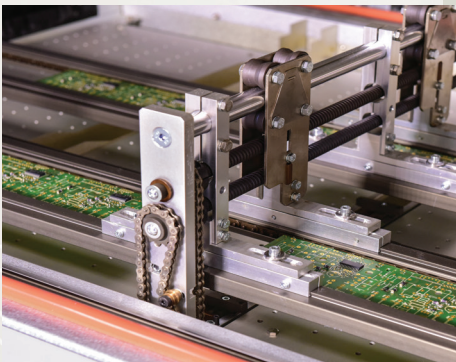
TW EAE

CENTURION Lösungen für das Reflowlöten

Bewährte Leistung basierend auf
einem Jahrhundert Löterfahrung



Hervorragende thermische
Leistung und verbesserte
Nachhaltigkeit für die
schwierigsten Reflow-
Anforderungen in der Industrie.



CATHOX
CATALYTIC THERMAL OXIDIZER

Vitronics Soltec

CENTURION Lösungen für das Reflowlöten

Centurion™ ist ein SMT-Reflow-System mit Zwangskonvektion und enger, geschlossener Prozesssteuerung, der für die heutigen LP-Bestückungsumgebungen mit hohem Durchsatz gebaut wurde. Mit der besten Wärmeübertragung in der Branche ist der Centurion in der Lage, jedes Profil mit niedrigstmöglichen Sollwerten zu fahren, was die thermischen Unterschiede über das Produkt hinweg und den Energieverbrauch minimiert.



Cost effective

Betriebskosten

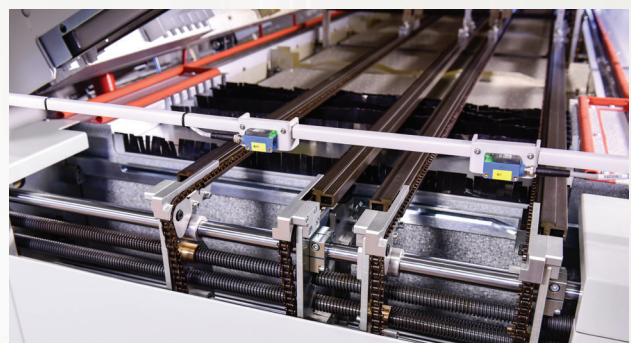
Mit seiner effiziente Wärmeübertragung sorgt der Centurion für einen niedrigen Energieverbrauch. Sein zuverlässiges und robustes Design, gestützt auf mehr als 20 Jahre Erfahrung in der SMT-Fertigung, gewährleistet eine hohe verfügbare Betriebszeit, selbst bei den härtesten Reflow-Anforderungen. Unser patentiertes CATHOX™ (Catalytic Thermal Oxidizer) senkt die Betriebskosten weiter, indem es den Wartungsbedarf durch modernstes Flussmittel-Handling reduziert. Und auch mit der neuen Option "Leerlaufmodus" können die Betriebskosten gesenkt werden.

Beste thermische Leistung

Mit dem neuen Design von Centurion, das sich auf unsere Erfahrungen mit vorherigen Generationen stützt, wurde ein besserer Wärmetransfer erreicht, selbst bei breiteren Prozesskammern. Unser Wissen und unsere Erfahrung in der Prozesssteuerung gewährleisten die Wiederholbarkeit des Ofens, wie sie von den anspruchsvollsten Kunden und Prozessanforderungen der Welt gefordert wird.

DOPPELSPUR MIT UNABHÄNGIGER SPUR-GESCHWINDIGKEITSREGELUNG

Die Doppelspur mit unabhängiger Geschwindigkeitsregelung verdoppelt den Durchsatz und ermöglicht die Parallelverarbeitung von zwei unterschiedlichen Leiterplatten, ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis für Fertigungen mit hohem Mix und geringem Volumen.



Transport Merkmale

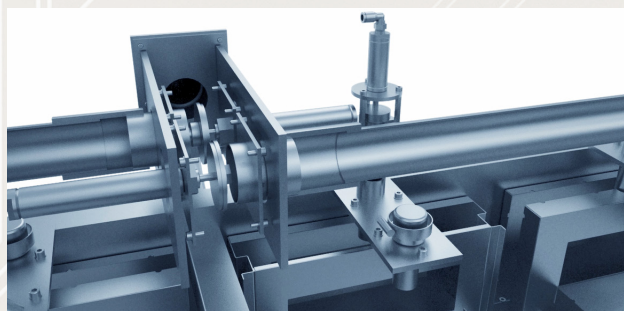
- ▶ Doppelspur-Konfigurationen bis zu 2 x 300 mm
- ▶ Optionale Kombination Gurt-/Schienen-Transport
- ▶ Leiterplatten-Unterstützungssysteme für Einzel- oder Doppelspur

Lösungen für das Reflowlöten

Fortschrittliche Funktionen und Optionen

LUFTSTROMSYSTEM

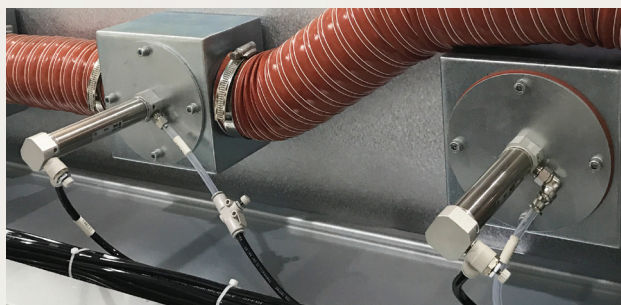
Centurion Luftstromsystem wurde entwickelt, um flussmittelkontaminierte Luft aus der Kammer eines Luft-Reflow-Ofens abzusaugen. Das System isoliert den Heiz- und Kühlabschnitt des Tunnels mit einem zusätzlichen Venturisystem. Es reduziert die Refresh- und Wartungszeit und sorgt für eine wesentlich sauberere Umgebung.



ECHTER N2/LUFT SCHALTER

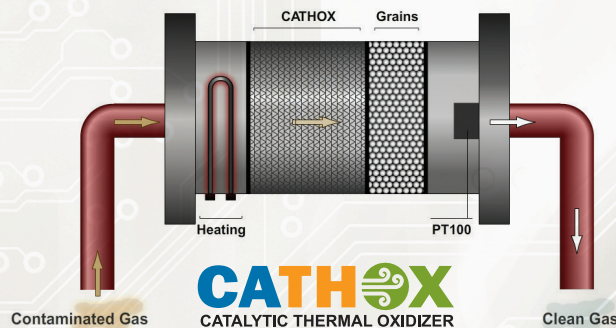
Der Echte N₂/Luft-Schalter an einer Stickstoffmaschine ermöglicht es, für verschiedene Produktionsläufe einfach zwischen Luft- und Stickstoffdurchfluss zu wechseln. In einer Stickstoffumgebung wird der Stickstoff recirkuliert, um Betriebskosten zu sparen, und bei einer Luftumgebung saugt das neue Luftstromsystem proaktiv Luft aus der Kammer zur Abluftbox ab.

Diese Option bietet dem Kunden die Kombination aus einer echten N₂-Anlage und einer echten Luft-Anlage.



SCHNELLES ABKÜHLEN

Eine schnelle Umrüstzeit ist ein Schlüsselfaktor für Hersteller mit hohem Mischungsanteil und geringem Volumen. Fast Cool Down (FCD) ist eine wichtige Option, wenn häufige Produktwechsel vorgenommen werden, insbesondere beim Wechsel von Profilen von hoher zu niedriger Temperatur. FCD steuert automatisch einzelne Zonen, um ihren spezifischen Temperatursollwert zu erreichen.



WARTUNG UND ZUGÄNGLICHKEIT

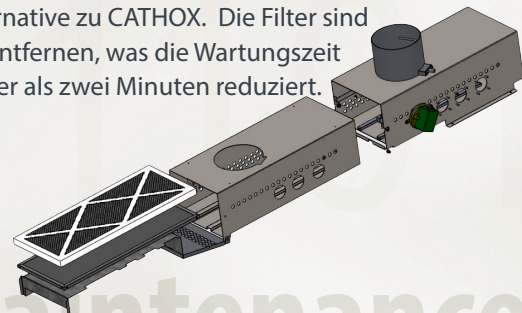
Der patentierte CATHOX™ (Catalytic Thermal Oxidizer) reduziert die Wartungsanforderungen drastisch und sorgt gleichzeitig für eine saubere Prozessumgebung. Flüchtige Verbindungen werden effektiv aus dem Prozess-tunnel entfernt. Bei der thermischen Oxidation werden die organischen Dämpfe in Kohlenwasserstoffe umgewandelt, die von einem Filter aufgefangen werden. Die Konstruktion des Ofens sorgt im Wartungsfall für einfachen Zugang, sodass Wartungsarbeiten mit wenigen Werkzeugen durchgeführt werden können.

CLOSED-LOOP PPM-REGELUNG

Die PPM-Regelung wurde für den Einsatz in einer Stickstoffumgebung mit CATHOX™ entwickelt, um einen präzisen PPM-Sollwertbereich zwischen 200 und 2000 PPM aufrecht zu erhalten. Das geschlossene Regelkreissystem kann die Werte von 200 PPM bis 500 PPM innerhalb einer Toleranz von ± 100 PPM halten und von 500 PPM bis 2000 PPM innerhalb von 20%. Im Produktionsmodus wird eine stabile Leiterplattenqualität gewährleistet. Im Leerlaufmodus wird der Stickstoffverbrauch reduziert und der PPM-Sollwert wird automatisch wieder erreicht, bevor die Maschine wieder in Produktion geht.

LEICHT ABNEHMBARE ABLUFTBOX MIT TEMPERATUR- UND DRUCKÜBERWACHUNG

Die leicht abnehmbare Abluftbox ist Teil einer Flussmanagementlösung, die für Luft- oder Stickstoffumgebungen ausgelegt ist. Diese Option ist eine Alternative zu CATHOX. Die Filter sind leicht zu entfernen, was die Wartungszeit auf weniger als zwei Minuten reduziert.



less
Maintenance

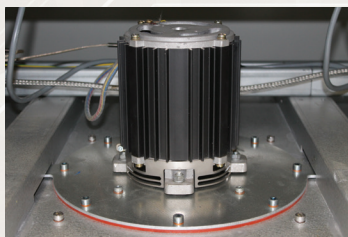
Vitronics Soltec

Wichtigste Standardmerkmale

- ▶ Schnellwechsel-Heizungen und Motorlüfter-Kombination
- ▶ Automatisches Kettenschmiersystem
- ▶ Leiterplatten-Tracking-System
- ▶ Energieverwaltung
- ▶ CE-Konformität

Motoren und Heizmodule

- ▶ Lebenslange Garantie
- ▶ Sehr zuverlässig



Wichtigste Optionen

- ▶ CATHOX patentiertes Flussmittelmanagement für Standardpasten und Hochleistungspasten
- ▶ Verbesserte Zonendefinition für große Zonentrennung
- ▶ Erweiterte Kühlregelung
- ▶ Doppelspur mit unabhängiger Spur-Geschwindigkeitsregelung
- ▶ Echter N2/Luft Schalter
- ▶ Leicht abnehmbare Abluftbox mit Temperatur- und Drucküberwachung
- ▶ Schnelle Abkühl-Option (FCD)
- ▶ MCA-Test (Maschinenfähigkeitsanalyse)
- ▶ Überprüfung der Systemleistung
- ▶ Optionen für Nachverfolgung und Konnektivität

Centurion Spezifikationen

Modell-Nr	CT820	CT930	CT1040	CT1240
Gesamtzonen	10	12	14	16
Anzahl Wärmezonen	8	9	10	12
Anzahl Kühlzonen	2	3	4	4
Gesamtheizlänge	2840 mm (111.8 in)	3195 mm (125.8 in)	3550 mm (139.8 in)	4260 mm (167.7 in)
Systemlänge (Luft)	4150 mm (163.4 in)	4860 mm (191.3 in)	5570 mm (219.3 in)	6280 mm (247.2 in)
Systemlänge (Stickstoff)	4860 mm (191.3 in)	5570 mm (219.3 in)	6280 mm (247.2 in)	6990 mm (275.2 in)
Systembreite	1600 mm (62.9 in)			
Systemhöhe	1542 mm (60.7 in)			
Maximaler Gastemperatursollwert	350°C			
Genauigkeit der Gastemperaturregelung	± 1°C			
Thermische Gleichmäßigkeit des Gases	± 2°C			
Maximale Prozessbreite	610 mm (24 in)			
Maximale doppelspur breite	300 mm (11.81 in)			
Fördergeschwindigkeitsbereich	25 - 200 cm/min			
Genauigkeit der Fördergeschwindigkeit	± 1%			
PPM-Niveau der Stickstoffmaschine	<50 PPM			

ITW EAE ist ein Unternehmensbereich von Illinois Tool Works, Inc. Es ist ein Zusammenschluss aller Hersteller des Unternehmens von Anlagen für elektronische Baugruppen und Technologien zu thermischer Verarbeitung. Die Gruppe umfasst die Weltklasse-Produkte von MPM, Camalot, Electrovert, Vitronics Soltec und Despatch.

© 2023 ITW Alle Rechte vorbehalten. Centurion 01-23

www.itweae.com

Vitronics Soltec

Soldering Solutions

ITW EAE